

B.M.B MOTORSPORT ENGINES

## FICHES D' IDENTIFICAZIONE HAT 125

Annula e sostituisce tutte le precedenti  
Roma li, 24.06.2020



## CARATTERISTICHE TECNICHE

MOTORE	DUE TEMPI
RAFFREDDAMENTO	ACQUA
CILINDRATA MAX	125 cc
CORSA	54 mm
ALESAGGIO MASSIMO	54,28 mm
POTENZA	32 Hp
REGIME DI ROTAZIONE	LIMITATO a 16.000 rpm ~
TIPO AMMISSIONE	LAMELLARE
CARBURATORE	A FARFALLA Ø 26 mm MAX
ACCENSIONE	ELETTRONICA
AVVIAMENTO	ELETTRICO
FRIZIONE	CENTRIFUGA

COSTRUTTORE	BIRELART
MARCA	B.M.B.
MODELLO	HAT
TIPO	T-X



Timbro e firma del costruttore

Foto lato destro



Foto anteriore



Foto lato sinistro

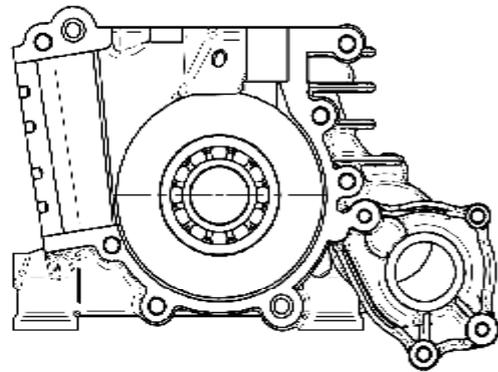
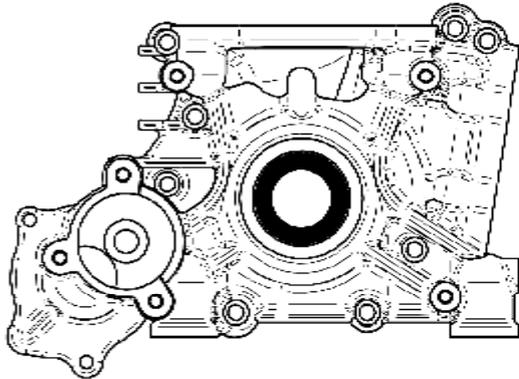


Foto posteriore



## SEMICARTER DESTRO

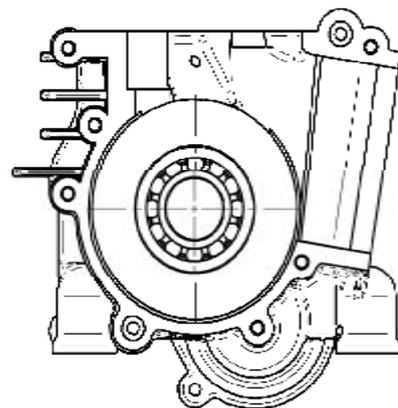
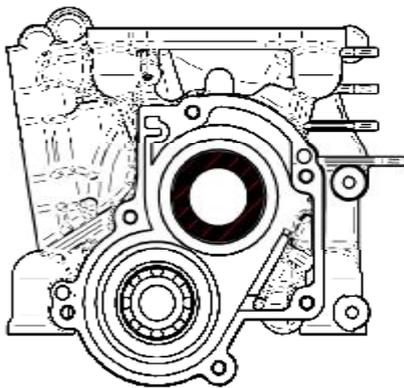
MATERIALE = ALLUMINIO



PARAOILIO 40x25x7 CON DOPPIO LABBRO IN TEFLON

## SEMICARTER SINISTRO

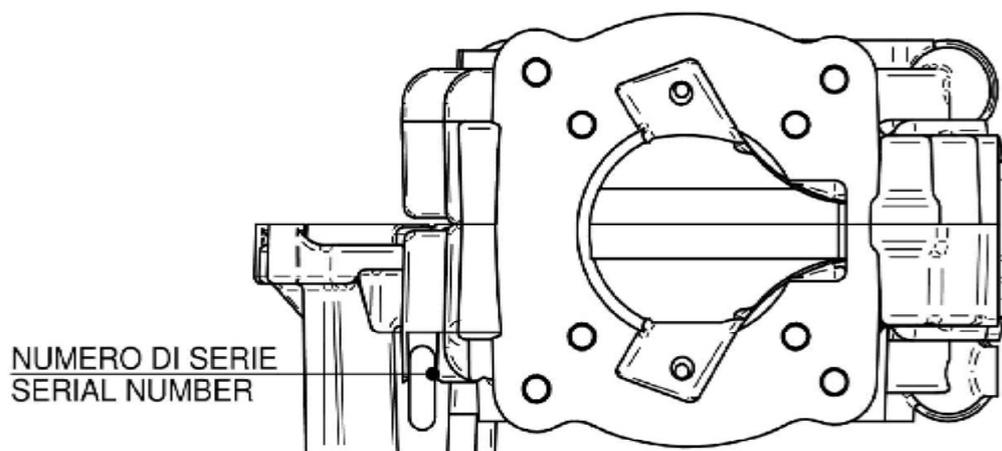
MATERIALE = ALLUMINIO



CUSCINETTO 6202 C4 CON GABBIA IN POLIAMIDE  
PARAOILIO 40x25x7 CON DOPPIO LABBRO IN TEFLON



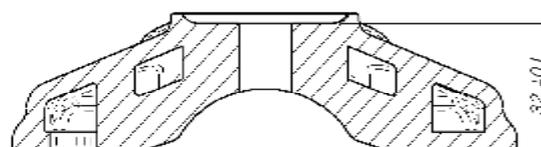
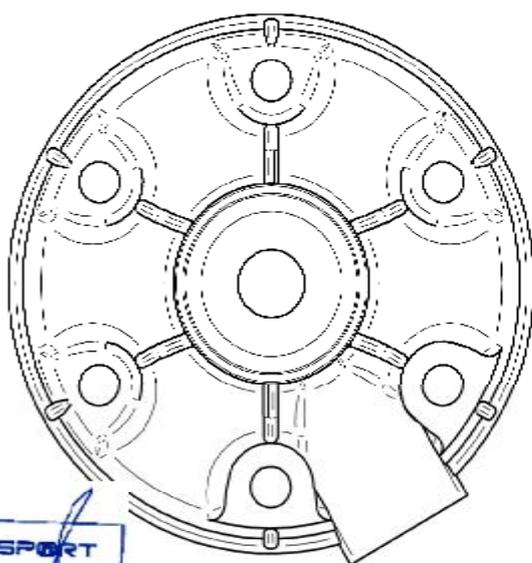
## BASAMENTO



## TESTA

TESTA MODELLO "T"

IL BORDO DELLA CANDELA, ELETTRODI ESCLUSI, NON DOVRA' IN ALCUN CASO SPORGERE ALL' INTERNO DELLA CAMERA DI SCOPPIO.



VOLUME CAMERA DI COMBUSTIONE = 11,5 cm<sup>3</sup> MIN.  
(CON MOTORE MONTATO-PIST. AL PMS ED  
INSERTO CIK) APPLICANDO SUL BORDO DEL  
PISTONE UN LEGGERO STRATO DI GRASSO PER  
EVITARE TRAFILAMENTI.

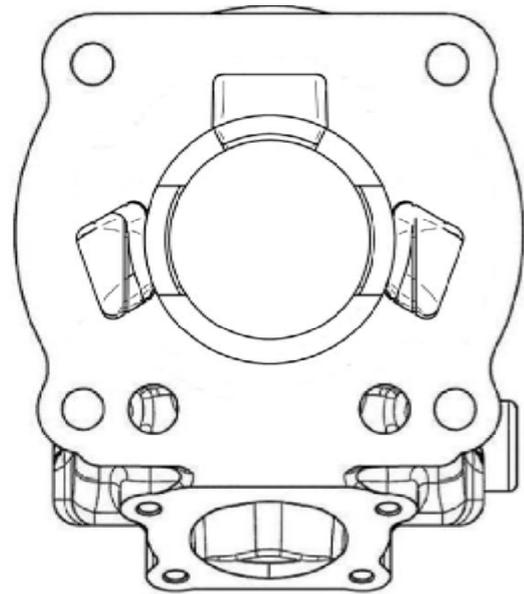
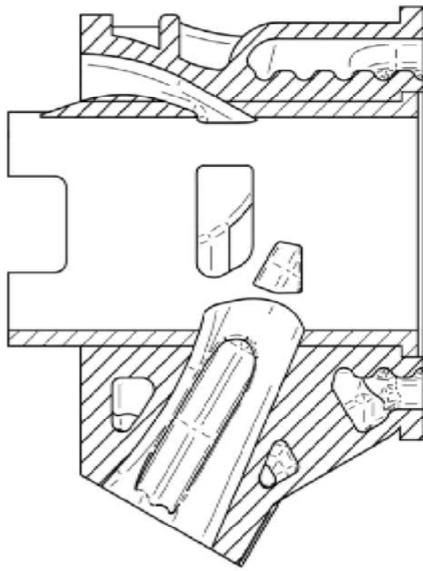
SQUISH MINIMO = 1,1 mm  
RILEVATO CON STAGNO DA Ø1,5 mm  
CONTEMPORANEAMENTE CONTRAPPOSTI  
SU DUE PUNTI

MATERIALE = ALLUMINIO

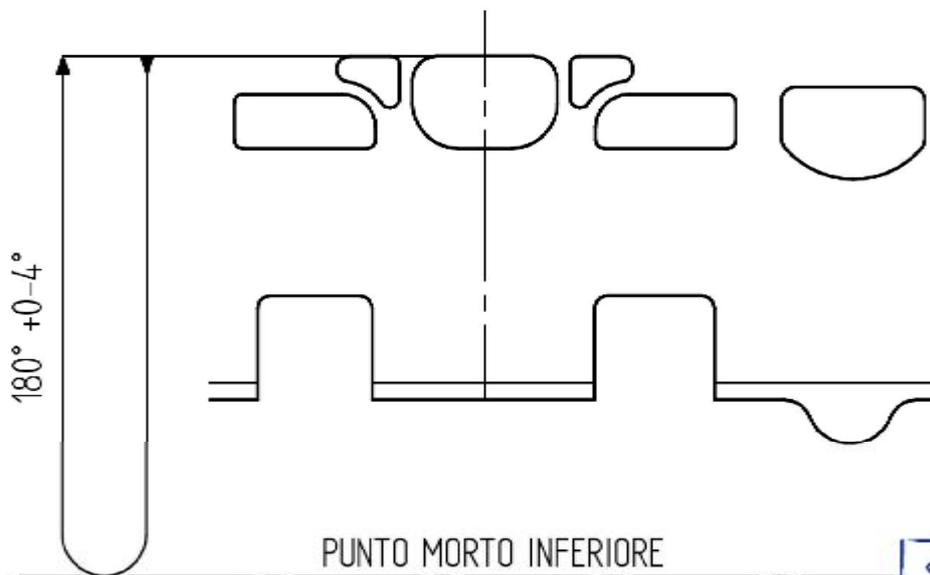
LA MISURA MINIMA DELLO SQUISH VERRA' RILEVATA  
CON UN SERRAGGIO DELLA TESTA DA 10 Nm



# CILINDRO



DISTRIBUZIONE

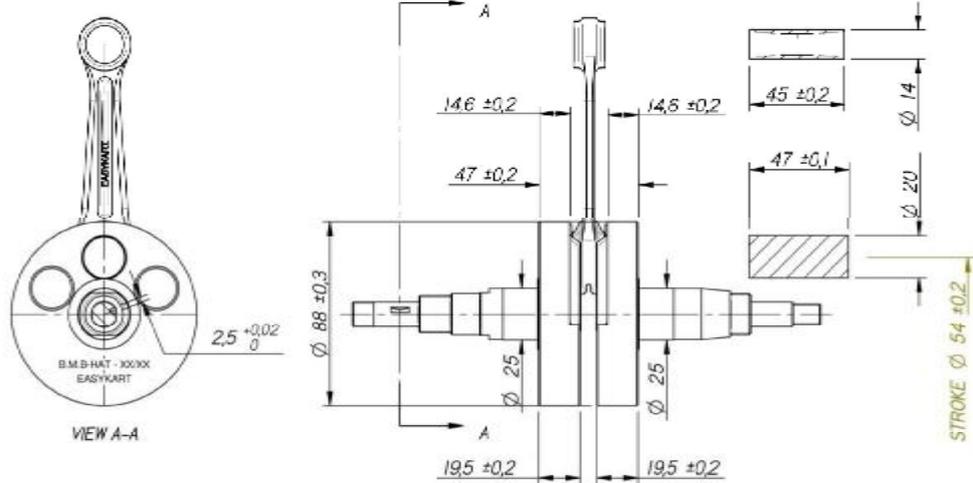


PUNTO MORTO INFERIORE



LETTURA ANGOLARE CON FILO D'ACCIAIO ARMONICO DA 0,4  
MATERIALE DEL CILINDRO = ALLUMINIO      MATERIALE DELLA CANNA = GHISA

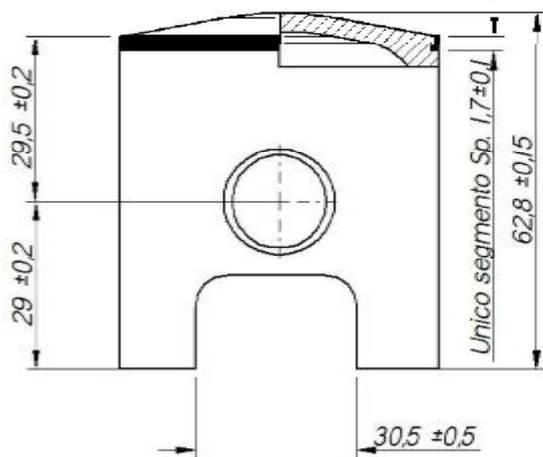
# ALBERO MOTORE



MATERIALE = ACCIAIO  
 PESO DELL'ALBERO COMPLETO 2070 gr +/- 20 gr.  
 PESO SPINOTTO = 22 gr MIN

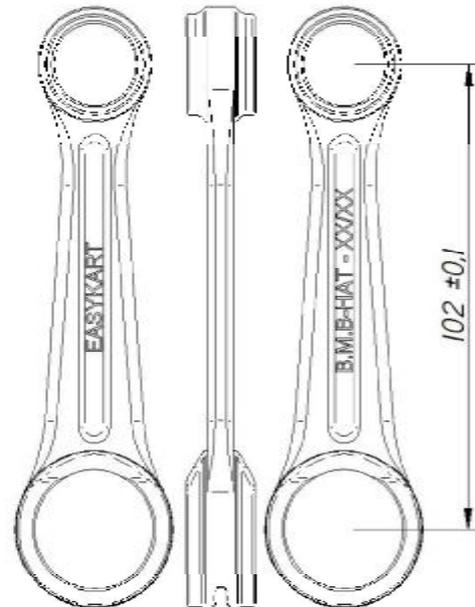
## PISTONE

PISTONE MARCATO B.M.B  
 CONSENTITO SOLO USO DEI PISTONI METEOR



MATERIALE PISTONE = ALLUMINIO  
 MATERIALE SEGMENTO = GHISA  
 PESO gr. 125 MIN. COMPLETO DI SEGMENTO

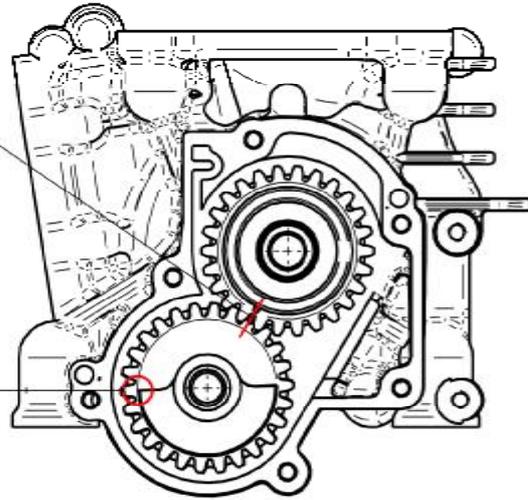
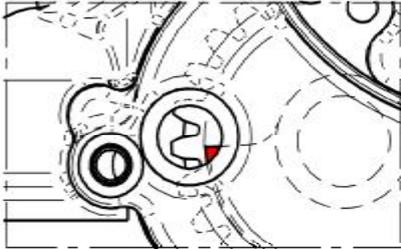
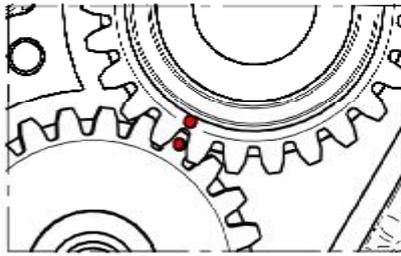
## BIELLA



GABBIA PIEDE BIELLA = 14X18X20  
 GABBIA TESTA BIELLA = 20X26X15  
 MATERIALE = ACCIAIO - PESO gr. 110 MIN

# CONTRALBERO

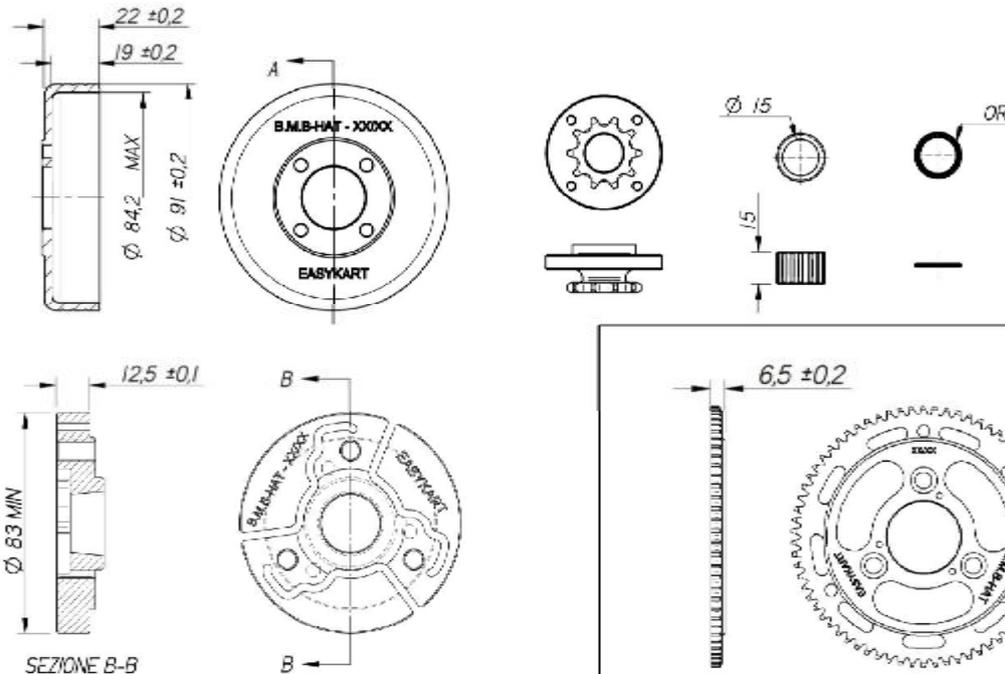
FASE = PUNTO MORTO SUPERIORE



POSIZIONAMENTO CONTRALBERO  
AL PMS VISTO DAL LIVELLO OLIO

CONTRALBERO MONOBLOCCO = Z 26 PESO MIN. = 250 gr.  
INGRANAGGIO PRIMARIO = Z 26 PESO MIN. = 70 gr. +/- 5 gr.

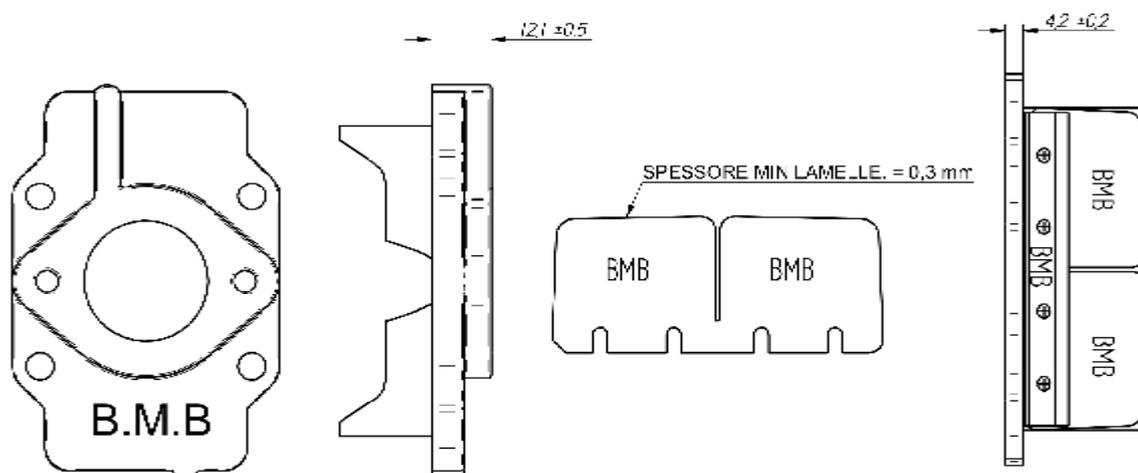
# FRIZIONE – CORONA AVVIAMENTO



CAMPANA COMPLETA DI PIGNONE MAT. ACCIAIO PESO = 370 g. +/- 10g  
CORPO FRIZIONE MAT. ACCIAIO PESO = 400 g. MIN.

CORONA AVVIAMENTO Z=70  
CORONA MAT. ACCIAIO PESO = 260 g +/- 10g

# PACCO LAMELLARE



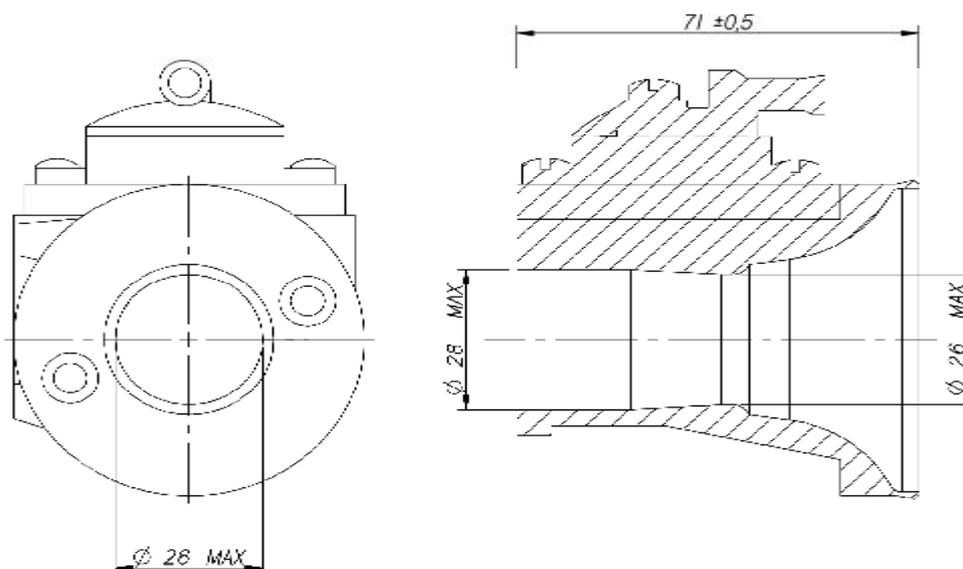
LE LAMELLE NON DEVONO SPORGERE DAL PACCO LAMELLARE

E' VIETATO L'UTILIZZO DI DISTANZIALI TRA IL PIANO DEL CARBURATORE E QUELLO DEL PACCO LAMELLARE , SALVO LA GUARNIZIONE DI SPESSORE MAX. 1,5 mm

# CARBURATORE



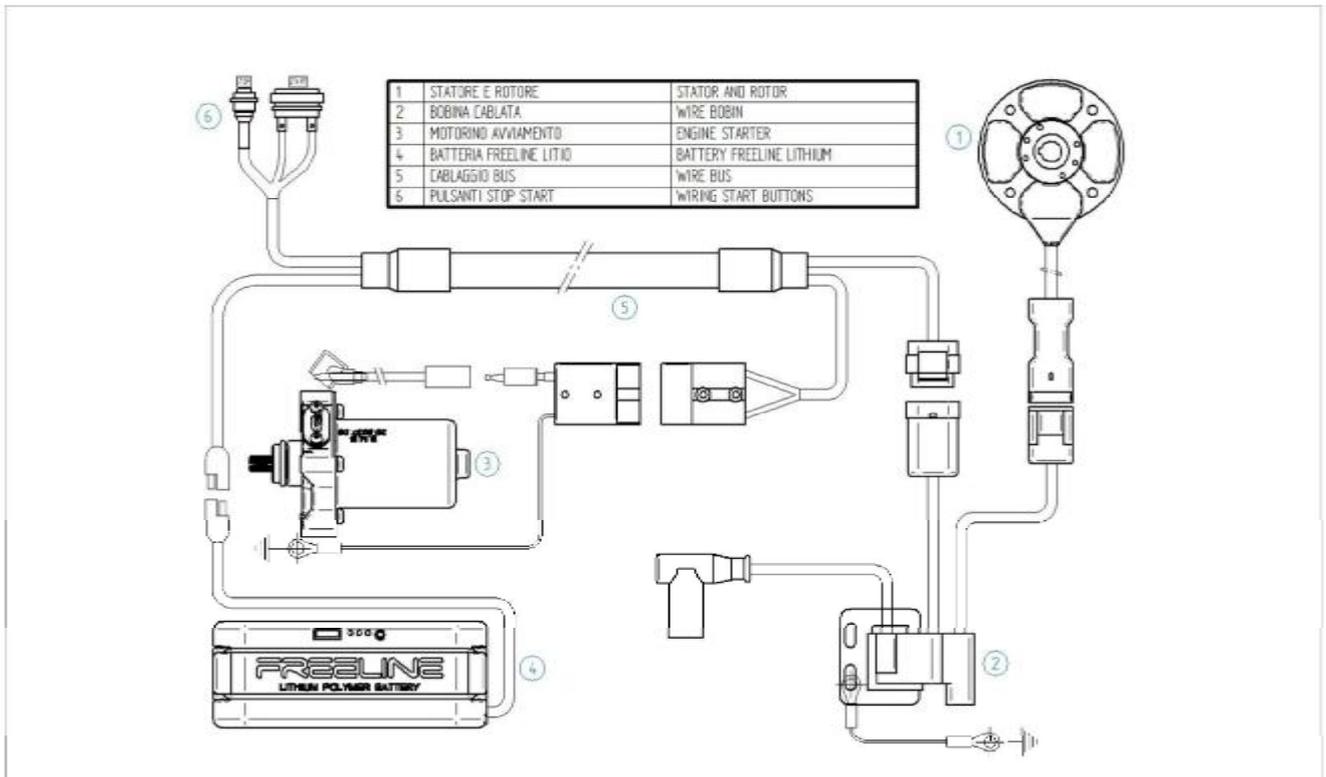
TRYTON mod. HB-27



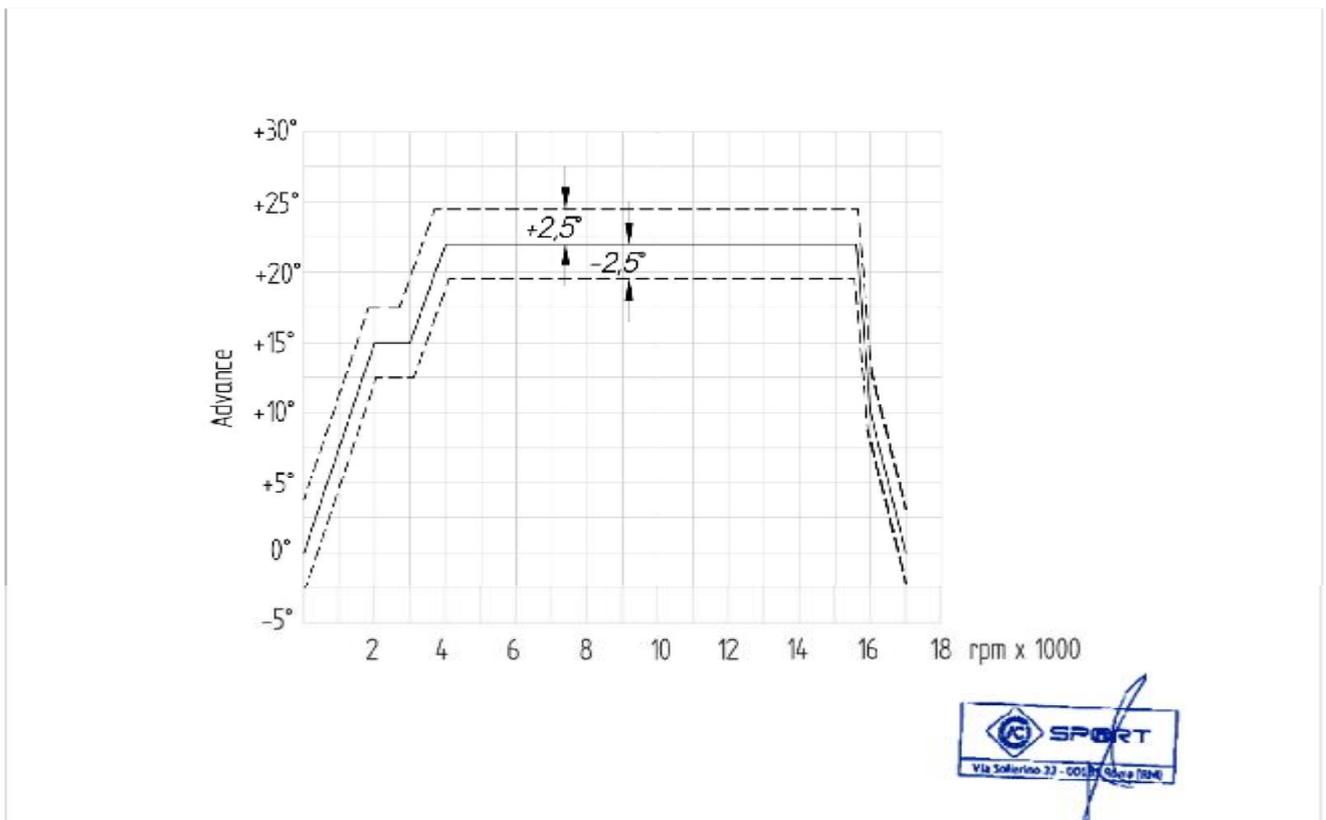
VERIFICATO CON TAMPONE PASSA NON PASSA FORNITO AI COMMISSARI TECNICI DAL PROMOTORE

SONO VIETATE LAVORAZIONI E/O LUCIDATURA DEL CONDOTTO  
L'ASPIRAZIONE DELL'ARIA DEVE AVVENIRE ESCLUSIVAMENTE DALLE PRESE D'ARIA DEL FILTRO

# SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO



# DIAGRAMMA ANTICIPO ACCENSIONE



# SILENZIATORE DI SCARICO

MATERIALE : ACCIAIO

PESO MINIMO 2020 g.

